

COMPTEUR DE VISUALISATION VI700

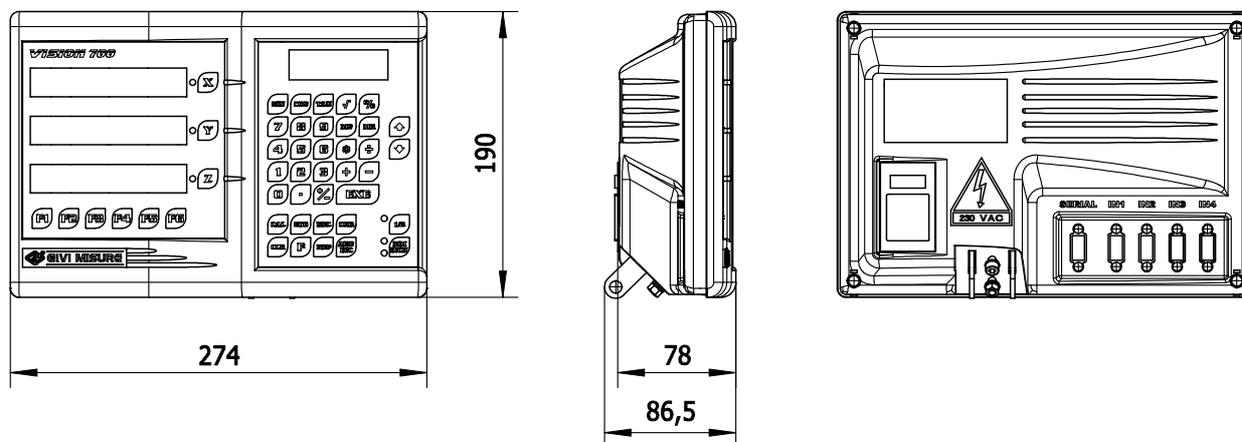
CARACTERISTIQUES GENERALES

- Compteur 2 ou 3 axes compact
- Diagnostic du compteur et des règles (nettoyage interne et/ou défauts internes)
- Lecture de références codées (avec règles NCS)
- Logiciel unique pour tout type de machine outil
- Mise à jour du logiciel via le port série
- Mémoire programmable de 1000 blocs
- En option : version encastrable



CARACTERISTIQUES MECANQUES ET ELECTRIQUES

Résolutions	200 - 100 - 50 - 20 - 10 - 5 - 2 - 1 - 0.5 μ m 1° - 0.5° - 0.2° - 0.1° - 0.05° - 0.02° - 0.01° - 0 .005° - 0.002° - 0.001°
Alimentation	230 Vac \pm 10% - 50/60 Hz / 110 Vac \pm 10% - 60 Hz / 24 Vac \pm 10% - 50/60 Hz
Consommation électrique	50 mA MAX (230 Vac) / 100 mA MAX (110 Vac) / 450 mA MAX (24 Vac)
Affichage	7 caractères LED rouge h = 17 mm
Signaux d'entrée	2 signaux carrés déphasés à 90° \pm 5°+ index synchronisé 05 Vdc
Fréquence d'entrée maxi	300 kHz
Température d'utilisation	0° à 50°C
Température de stockage	-20° à 70°C
Humidité relative	95% (non condensée)
Résistance aux vibrations (EN 60068-2-6)	25 m/s ²
Classe de protection (EN 60529)	Clavier : IP 67 Face arrière : IP 42
Poids	\approx 1kg



CODE DE COMMANDE

MODELE	AFFICHAGE	ENTREE	TYPE DE MACHINE	LCD	ALIMENTATION	VERSION	RESOLUTION
VI7	3	3	TO	L	230V	0	10

VI7	2 = 2 axes 3 = 3 axes	2 = 2 axes 3 = 3 axes 4 = 4 axes	IN = GÉNÉRIQUE TO = TOUR FR = FRAISEUSE	L = avec LCD N = sans LCD	230V = 230 Vac 110V = 110 Vac 24V = 24 Vac	0 = standard rouge 1 = encastrable rouge 4 = standard vert 5 = encastrable vert	10 = 0,1 mm 100 = 0,01 mm 5 = 0,005 mm 1 = 0,001 mm
-----	--------------------------	--	---	------------------------------	--	--	---

Exemple **COMPTEUR VI733-TO- L-230V-0-10**

AXOM

53 avenue Carnot – 94100 Saint MAUR – France
Tel : 01 48 86 77 94 – Fax : 01 42 83 11 95
Http/www.axom.fr

LISTE DES FONCTIONS

F 0 EXE	ANNULATION DES DONNEES EN MEMOIRE	
F 9 EXE	INSTALLATION DES INTERLIGNES IMPRESSION	
F 26 EXE	PAS CONSTANT	
F 28 EXE	AXES COUPLES	
F 30 EXE	CORRECTION LINEAIRE	
F 31 EXE	CORRECTION PAR SEGMENT (10 POINTS)	
F 32 EXE	FACTEUR D'ECHELLE	
F 34 EXE	CONVERSION RAYON / DIAMETRE	
F 36 EXE	RESOLUTION VARIABLE	
F 37 EXE	LECTURE EN SYSTEME SEXAGESIMAL	
F 38 EXE	CHOIX MODE DE LECTURE ANGULAIRE	
F 44 EXE	CALCUL DE CONES	LCD
F 46 EXE	CALCUL AUTOMATIQUE DE CONES	LCD
F 48 EXE	CALCUL DE FILETAGES	LCD
F 50 EXE	CALCUL POIDS DES MATERIAUX	LCD
F 52 EXE	CALCUL VITESSE PERIPHERIQUE	LCD
F 54 EXE	CALCUL VITESSE ANGULAIRE	LCD
F 55 EXE	AUTORISATION DE L'ENVOI AUTOMATIQUE DES COTES	
F 64 EXE	BRIDE CIRCULAIRE	
F 66 EXE	BRIDE CIRCULAIRE SPECIALE	
F 68 EXE	PAS CONSTANT INCLINE	
F 70 EXE	PROGRAMMATION DES BLOCS DE MEMOIRE	
F 72 EXE	CENTRE DU CERCLE	
F 74 EXE	IMAGE INVERSEE	
F 78 EXE	ENTRÉE VALEUR D'ECHELLE	LCD
F 80 EXE	AFFICHAGE VITESSE DES AXES	LCD
F 81 EXE	AFFICHAGE RAPPEL D'OUTILS	LCD
F 89 EXE	DIAGNOSTIQUE APPAREIL	
F Z	AFFICHAGE AXE W	
STO	100 DECALAGE D'OUTILS	
F REF	100 ORIGINES D' AXES	
F nn Fn	RAPPEL DE FONCTIONS SPECIALES (F1-F6)	
F 98718 EXE	ENTRÉE DU TYPE DE VITESSE DE ROTATION BROCHE	
F 98762 EXE	SELECTION LANGUE	LCD
CAL	CALCULATRICE	
	INVERSION DU SENS DE COMPTAGE	
	REFERENCE ZERO DE LA REGLE (rEF)	
	AUTO-TEST	
	COMPTAGE ABSOLU /INCREMENTAL	
	RESET / PRESET D'UNE VALEUR	
	CONVERSION MM / INCH	
	CALCUL POINT MILIEU	
	SORTIE SERIE RS-232	

53 avenue Carnot – 94100 Saint MAUR – France
 Tel : 01 48 86 77 94 – Fax : 01 42 83 11 95
[Http/www.axom.fr](http://www.axom.fr)

Code	Project	Release	Fiche technique
ST04	A32	B	Traduction V1 02/2015